



С помощью практичной рукоятки ручной экструдер WELDPLAST S6 легко направляется

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер. Этот экструдер — «рабочая лошадка» для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва;
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода;
- на панели управления — подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления;
- микропроцессор для управления процессом сварки;
- меню для выбора программ;
- расход воздуха максимально 450 л/мин.;
- при подаче прутка \varnothing 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	\varnothing 4 или 5
Выход	кг/ч	3,9 – 6,0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Класс защиты I		⊕

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32А

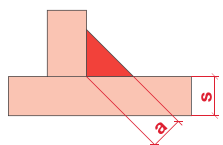
Комплект поставки WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки.

Принадлежности для WELDPLAST S6

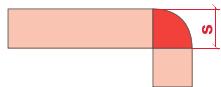
	146.239	Комплекты насадок:
	146.240	заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.241	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.242	Нахлест 25 мм
	145.899	Нахлест 35 мм
	146.245	Нахлест 40 мм
	146.246	V-образный шов 20 мм
	146.247	и X-образный шов 35 / 40 мм
	146.232	V-образный шов 25 мм
	146.233	V-образный шов 30 мм
	146.234	Угловой шов 20 мм (a – 14,0 мм)
	146.644	Угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм)
	146.646	Угловой шов 30 мм (a – 21,0 мм)
	146.652	Внешний угол 10 мм
	146.230	Внешний угол 12 мм
	146.218	Внешний угол 15 мм
	144.905	Для сварки в углах \varnothing 14 мм
	145.705	Для сварки в углах \varnothing 20 мм
	117.055	Угловой адаптер 45°
	136.859	Угловой адаптер 90°
	117.790	Насадка предварительного нагрева, большая
	117.790	Насадка предварительного нагрева XL
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт

Варианты сварочных швов

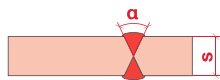
a — ширина шва, s — толщина листа, α — угол среза



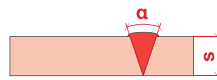
Угловой шов (К-образный)



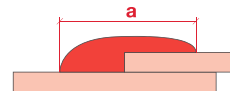
Внешний угол



X-образный шов
s = 10 – 40 мм = α 60°
s = 50 – 60 мм = α 50°



V-образный шов
s = 5 – 20 мм = α 60°
s = 25 – 30 мм = α 50°



Нахлест

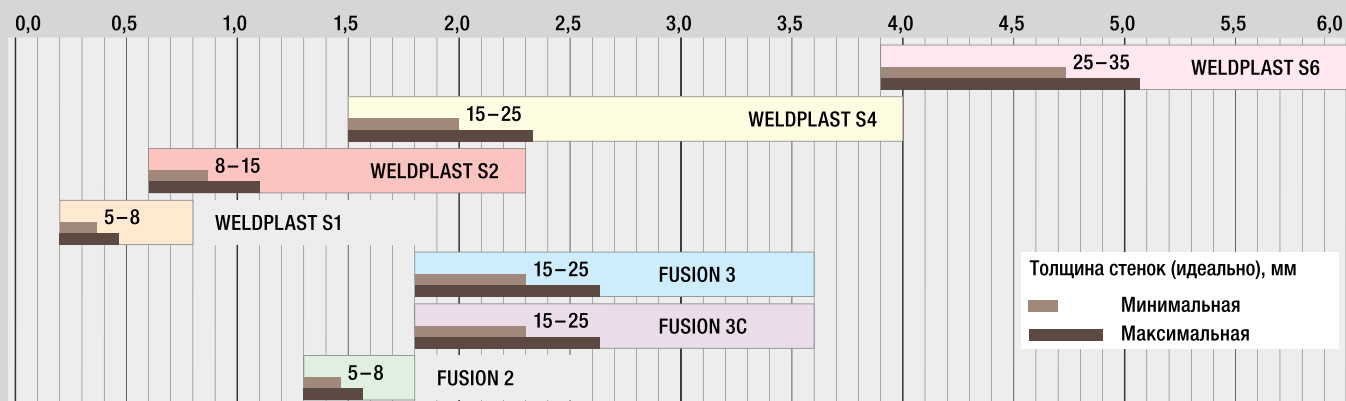
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	0,6–2,3 (ПВХ до 1,15)	0,2–0,8	1,8–3,6	1,3–1,8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПВХ, ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХДФ, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15–40	8–35	5–20	5–20	4–12	8–25	5–15
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4	3–4	3–4	3–4	3–4	4
Вес, кг	14	8,7	5,8	5,8	4,7	6,9	5,9
Длина, мм	821	560	450	450	435	588	450
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	✓
Бесщёточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	1	2	2
Страница каталога	76	77	78–79	80–81	82–83	84	85

✓✓ отлично подходит ✓ подходит
○ не подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора).
Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.

Обзор производительности ручных экструдеров



Производство изделий из пластмасс